



HEIDENHAIN



产品信息

机械参考点

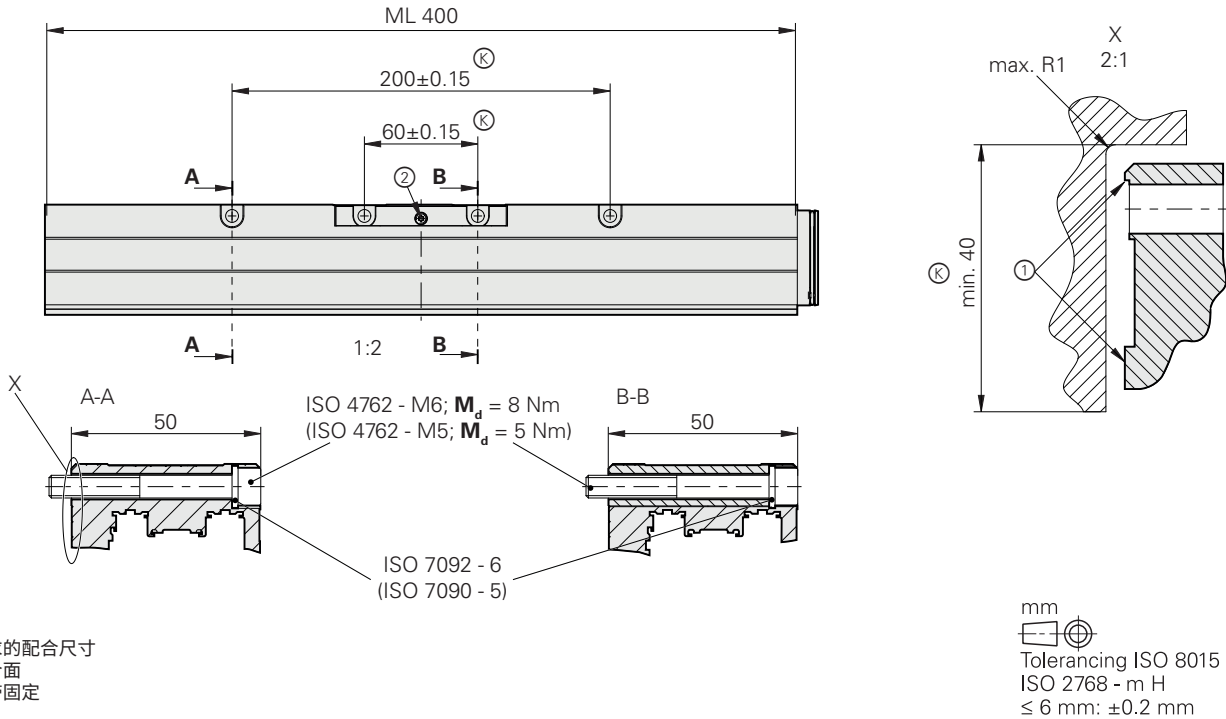
多段直线光栅尺附件

机械参考点

多段直线光栅尺附件

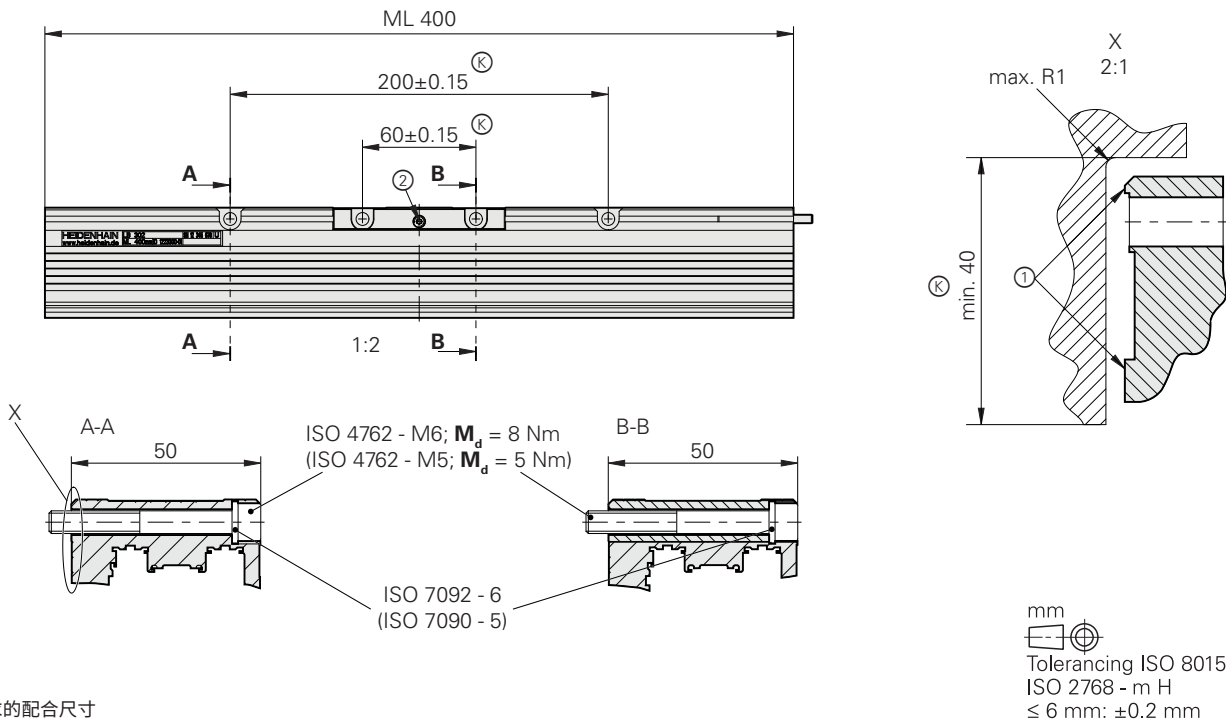
- 尺带与机床床身间固定的参考点
- 提高定位期间的重复精度
- 减少单向热负荷导致的偏差

LC 201的机械参考点



K = 要求的配合尺寸
1 = 配合面
2 = 尺带固定

LB 302的机械参考点



K = 要求的配合尺寸
1 = 配合面
2 = 尺带固定

热特性

机床零件受热膨胀，因此，在加工期间，热膨胀导致位置偏差。为最大限度地减少温度的影响，在将直线光栅尺安装在床身上时，应让直线光栅尺中的测量基准本身随机床一起热膨胀。但对于尺寸较大的机床部件，非对称的温度波动也导致误差，例如仅床身一侧温度升高。用机械参考点在任何位置定义一个相对床身不变的点位（例如回转工作台中心）。即使温度条件发生变化，这样也能提高该固定不动的点位处的重复精度。

功能

机械参考点将多段直线光栅尺的尺带固定在床身上的任何自选位置处。机械参考点在尺带与床身之间定义固定的参考点。当相对床身运动到一定位置且需要高重复精度时，需要用机械参考点。

技术说明

机械参考点含一段400 mm长的尺壳，其钢固定架位于中间位置（参见图1和图2）。固定架与尺壳之间为牢固连接，避免固定架与尺壳间的温度影响。尺壳与固定架分别由螺栓固定在床身上。将多段直线光栅尺彻底固定后，用固定架的固定螺栓固定尺带，将尺带与床身牢固连接在一起。

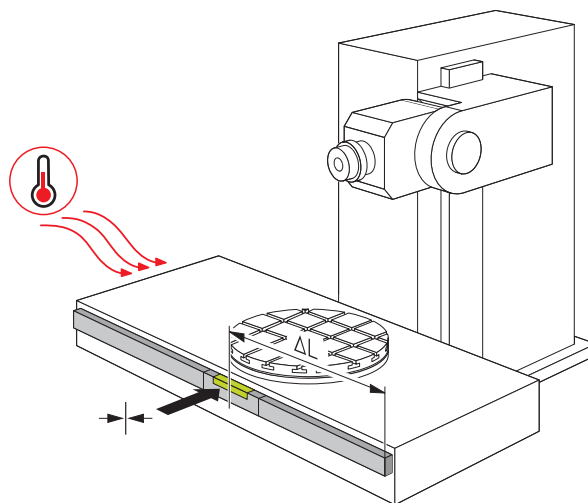
多段系统的机械参考点的特点：

- 可安装在任何位置处
- 易于和可靠安装
- 在机床整个工作温度范围上，提供相对床身固定不动的点位

机械参考点

LC 201 ID 1200973-01

LB 382 ID 1223300-01



机床上的机械参考点



图1: LC 201的机械参考点

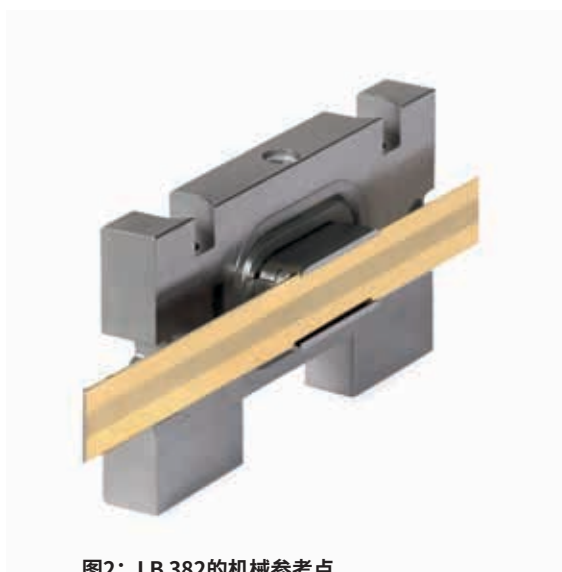


图2: LB 382的机械参考点

HEIDENHAIN

约翰内斯·海德汉博士（中国）有限公司

北京市顺义区天竺空港工业区A区

天纬三街6号（101312）

☎ 010-80420000

☎ 010-80420010

Email: sales@heidenhain.com.cn

www.heidenhain.com.cn

本产品信息文档是以前版本的替代版，所有以前版本不再有效。订购海德汉公司的产品仅以签订合同时有效的“产品信息”资料为准。



更多信息：

为确保编码器正常工作，必须满足以下技术文档中的要求：

- 样本：直线光栅尺用于NC数控机床 ID 571470-xx
- 安装说明：LC 201的机械式参考点 ID 1210007-90
- 安装说明：LB 382的机械式参考点 ID 1234488-90